

**Garant****Diamantslipstift galvaniskt D126, D, Form: M0630****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 552700 M0630  |
| GTIN         | 4045197157294 |
| Artikelklass | 51E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionsslipade ämnen med **diamantbeläggning**. Mycket hög skärkraft och lång brukstid tack vare **galvanisk nickelbindning**.

**Användningsdata:**

Vid manuell slipning, slipning i industrirobotar, maskiner för invändig rundslipning eller CNC-slipmaskiner för **finslipning** av hål, radier, konturer samt **gradning och fasning**.

För **hårdmetall, teknisk keramik, grå- och segjärn, glas, kol-/glasfiberarmerad plast**.

**Rekommenderade periferihastigheter:** Diamant torr 8-18 m/s, diamant våt 15-25 m/s.

**OBS!:**

Diamantbrynen hittar du från nr 559000; diamantfilar från nr 529150.

**Teknisk beskrivning**

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Formbeskrivning | Spetskon |
| Huvud-Ø         | 6 mm     |
| Vinkel          | 30 grad  |
| totallängd      | 61 mm    |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Skaft-Ø                | 6 mm      |
| huvudlängd             | 11 mm     |
| Slipmedel              | Diamant   |
| Slipmedlets beteckning | D         |
| Produktslag            | Slipstift |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Hårdmetall (HM)               | lämplig        | 15-20 m/s      |         |
| Plast, glasfiberarmerad plast | lämplig        | 15-20 m/s      |         |
| Sten                          | lämplig        | 15-20 m/s      |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |