



Roterande fil Z7 – medel, dubbeltandning X-cut, HM TiAlN, Typ: C1225



Beställningsdata

Ordernummer	540260 C1225
GTIN	4027497038831
Artikelklass	56L

Beskrivning

Utförande:

Skaft-Ø 6 mm.

LUKAS roterande filar tillverkas av förstklassiga hårdmetallkvaliteter med hög seghet och maximal skärkantstabilitet i moderna CNC-maskiner. Om huvudets diameter är större än skaftets diameter är skaftet tillverkat av stål. Annars är även skaftet av hårdmetall.

En beläggning av TiAlN förhöjer brukstiden och värmebeständigheten.

För hög termisk och mekanisk belastning (Heavy Duty). **Form rundad cylinder (WRC).**

Användningsdata:

Lämpliga för praktiskt taget alla material, både vid manuell användning och i industrirobotar. För avgradning, kantbrytning, putsning samt bearbetning av svetsfogar och ytor.

Skaft-Ø: 6 mm

Formbeskrivning: Cylindrisk (WRC)

Huvud-Ø: 12 mm

Huvudängd L₁: 25 mm

totallängd: 65 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Teknisk beskrivning

Tandningstyp	m. sicksacktandning
totallängd	65 mm
Form	C1225
förkortning tandning	Z7
Huvudängd L ₁	25 mm

Formbeskrivning	Cylindrisk (WRC)
Tandningsfinhetsgrad	medel
Huvud-Ø	12 mm
Skaft-Ø	6 mm
Skärmaterial	HM TiAlN
Beläggning	TiAlN
Produktslag	Roterande fil