

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203006 12
GTIN	4045197851819
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. **Högre beständighet mot oxidation** och **ökad värmehärdighet**.

Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Fördel:

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

Teknisk beskrivning

totallängd L	93 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,05 mm
Friställningsdiameter D_1	11,5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	12 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skär-Ø D_c	12 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	48 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4

Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig