

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203011 8
GTIN	4045197851864
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. **Högre beständighet mot oxidation** och **ökad värmehärdighet**.

Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Fördel:

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	h10
Friställningsdiameter D_1	7,5 mm
totallängd L	68 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D_c	8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skärlängd L_c	24 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,025 mm

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	115 m/min	P
Stål $< 50 \text{ HRC}$	lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	85 m/min	M

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig