

Garant**GARANT Master INOX HM-torusfräs HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1:
10/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206345 10/2,0
GTIN	4045197852106
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 6527.

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**.

För **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Fördel:

Högre beständighet mot oxidation och ökad värmehärdighet.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärradie R_1	2 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	22 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
totallängd L	72 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,049 mm
Spiralvinkel	40 grad

Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h10
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Fullspår skärdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB