

**Garant****GARANT Master INOX HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
10/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206347 10/0,5
GTIN	4045197852465
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 6527.

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**.

För **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

**Fördel:**

**Högre beständighet mot oxidation och ökad värmehärdighet.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,5 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	0,5 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	32 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	72 mm
Spiralvinkel	40 grad

Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h10
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	Fullspår skärdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig