

Garant**GARANT Master INOX HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:
10/3,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206347 10/3,0 |
| GTIN | 4045197852519 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 6527.

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning**.

För **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Fördel:

Högre beständighet mot oxidation och ökad värmehärdighet.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| totallängd L | 72 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 9,5 mm |
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| Skärradie R_1 | 3 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,049 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 32 mm |
| Skär-Ø D_c | 10 mm |
| Spiralvinkel | 40 grad |

| | |
|---|--------------------------------|
| Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Serie | Master Inox |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | h10 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | Fullspår skärdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 230 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |

| | |
|--------------|----------------|
| Uni | mindre lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | lämplig |