

**Garant****HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 15H7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164351 15H7
GTIN	4045197852960
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med korta skäreggar och raka spår.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotskning** av **bottenhål**.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164425.**

Användning vid håltyp: för bottenhål

Tolerans håldiameter: H7

Antal skär Z: 6

Tolerans håldiameter: H7

Skärlängd  $L_c$ : 22 mm

Utkragningslängd  $L_1$ : 75 mm

totallängd L: 130 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter  $D_s$ : 16 mm

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø $D_c$	15 mm
totallängd L	130 mm

Skafttolerans	h6
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Utkragningslängd $L_1$	75 mm
Matning $f$ i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/v
Skärlängd $L_c$	22 mm
Antal skär $Z$	6
rekommenderad borrh-Ø i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	14,8 mm
Tolerans håldiameter	H7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	blå
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		