

Garant**HM-torusfräs, obelagd, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206192 5/0,5
GTIN	4045197853080
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Toleranser:

· Hörnradi

$R_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$.

Dimensioner enligt fabriksstandard.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
totallängd L	80 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Friställningsdiameter D_1	4,7 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,02 mm
Skärradie R_1	0,5 mm
Tandantal Z	3
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,02 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Skär- \emptyset D_c	5 mm
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.- \emptyset	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	130 m/min	N
PE-HD	lämplig	90 m/min	N
PA 66	lämplig	100 m/min	N
PEEK	lämplig	90 m/min	N
PF 31	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	70 m/min	N
CuZn	lämplig	90 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB