

Garant**HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164351 5
GTIN	4045197852786
Artikelklass	10N

Beskrivning**VIKTIGT: Artikeln är konfigurerbar**Nominell Ø D_c: 5 mm

Ø-Område: 4.71 - 5.2 mm, Intervall: 0,001

Utförande:

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Med korta skäreggar och raka spår.

Användningsdata:För **HPC/HSC-brotschning** av **bottenhål**.**OBS!:****EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164425.**

Användning vid håltyp: för bottenhål

Antal skär Z: 4

Ø-Område: 4,71 - 5,2 mm

Skärlängd L_c: 12 mmUtkragningslängd L₁: 34 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter D_s: 6 mm**Teknisk beskrivning**

Skärlängd L _c	12 mm
--------------------------	-------

totallängd L	75 mm
Nominell $\varnothing D_c$	5 mm
Skafttolerans	h6
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,06 mm/v
Antal skär Z	4
\varnothing -Område	4,71 - 5,2 mm
Utkragningslängd L ₁	34 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	blå
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		