

Garant**HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164351 12
GTIN	4045197853325
Artikelklass	10N

Beskrivning**VIKTIGT: Artikeln är konfigurerbar**

Ø-Område: 11.71 - 12.2 mm, Intervall: 0,001

Nominell Ø D_c: 12 mm**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med korta skäreggar och raka spår.

Användningsdata:För **HPC/HSC-brotschning** av **bottenhål**.**OBS!:****EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164425.**

Användning vid håltyp: för bottenhål

Antal skär Z: 6

Ø-Område: 11,71 - 12,2 mm

Skärlängd L_c: 20 mmUtkragningslängd L₁: 68 mm

totallängd L: 120 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D_s: 12 mm**Teknisk beskrivning**

Ø-Område	11,71 - 12,2 mm
----------	-----------------

Skaftdiameter D_s	12 mm
Antal skär Z	6
Nominell $\varnothing D_c$	12 mm
Skafttolerans	h6
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,2 mm/v
Utkragningslängd L_1	68 mm
Skärlängd L_c	20 mm
totallängd L	120 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	blå
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		