

Garant**HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 13mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164351 13
GTIN	4045197853332
Artikelklass	10N

Beskrivning**VIKTIGT: Artikeln är konfigurerbar**Nominell Ø D_c: 13 mm

Ø-Område: 12.21 - 13.2 mm, Intervall: 0,001

Utförande:

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med korta skäreggar och raka spår.

Användningsdata:För **HPC/HSC-brotschning** av **bottenhål**.**OBS!:****EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164425.**

Användning vid håltyp: för bottenhål

Antal skär Z: 6

Ø-Område: 12,21 - 13,2 mm

Skärlängd L_c: 22 mmUtkragningslängd L₁: 78 mm

totallängd L: 130 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D_s: 14 mm**Teknisk beskrivning**

totallängd L	130 mm
--------------	--------

Skärlängd L_c	22 mm
Skaftdiameter D_s	14 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,2 mm/v
Antal skär Z	6
Utkragningslängd L_1	78 mm
Nominell $\varnothing D_c$	13 mm
\varnothing -Område	12,21 - 13,2 mm
Skafttolerans	h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	blå
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		