

Garant**GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202402 9
GTIN	4045197853677
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

Med torusliknande hörnradie.

Upp till 1xD i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Hörnradier anpassade efter DIN-kraven för **kilspår**.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	9 mm
totallängd L	66 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skärlängd L _c	10 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Tandantal Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad

Hörnavrundning r_v	0,32 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig