



Kapskiva SGP STEELOX EXTRA S;MAL, skiv-Ø: 115mm



Beställningsdata

Ordernummer	563420 115
GTIN	4007220538074
Artikelklass	55T

Beskrivning

Utförande:

- Kornstorleken, bindningen, de slipaktiva tillsatserna och armeringen av kapskivorna är optimalt avstämda för bästa möjliga kapning och livslängd vid respektive användningsområde.
- Tunna kapskivor (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) är speciellt lämpliga för snabb och gradfri kapning med låg termisk belastning. Kontrollera att skivan spänns in exakt rätt på äldre vinkelslipmaskiner! Kapskivor med skivtjocklekar från 2,0 mm har högre sidostabilitet och styvhet samt längre livslängd.
- Former: Kapskivor, raka (form 41) eller krökta (form 42).

Extra tunn kapskiva för snabb kapning med liten gradbildning och låg termisk belastning och bekvämt, ergonomiskt snitt.

Mycket belastningsbart och **högeffektivt utförande i specialserien SGP** med synnerligen hög kapacitet och enastående utslitningstid (hårdhet S).

Användningsdata:

För handkapning med el- och tryckluftsdrevna vinkelslipmaskiner med max. skärhastighet v_c 80 m/s.

Specifikation:

A60S-SGP-STEELOX.

OBS!:

Skivtjockleken ska uppgå till minst 20 % av tjockleken på materialet som ska kapas. Använd kapskivor för rostfritt stål med reducerad skärhastighet.

Teknisk beskrivning

Form	41
Formbeskrivning	rak
maximalt varvtal:	13300 min ⁻¹
skivbredd	1 mm
hål-Ø	22,23 mm
Specifikation	A60S-SGP-INOX
skiv-Ø	115 mm
för materialtjocklek	3 - 5 mm
Slipmedlets beteckning	A
Järn-, svavel och klorandel	< 0,1 %
rekommenderad arbetsvinkel	90 grad
optimerad för material	INOX
optimerad för material	Stål
Maskin	Vinkelslipmaskiner
maximal periferihastighet	80 m/s
Produktslag	Kapskiva

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		

INOX	lämplig
Ti	lämplig
GG(G)	mindre lämplig
CuZn	mindre lämplig
Plast, glasfiberarmerad plast	mindre lämplig
Uni	mindre lämplig
torrt	lämplig