

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø h6 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202257 6
GTIN	4045197854803
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Utan** 45° skäregegradie.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202012.**

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	24 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,7 mm
Skaftform	HA

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
totallängd L	62 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,025 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N

Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------