

**Garant****Spiralborr HSS/EVA, TiAlN, Ø DC h8: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114580 2
GTIN	4045197855022
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Höglapacitetsborr för enastående effekt. Precis borrarning tack vare optimerad krysspets och 4 facetter. Tack vare den speciella spånspårsprofilen uppnås en markant reduktion av skärkrafterna.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	24 mm
Matning $f$ i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	2 mm
Norm	DIN 338
totallängd $L$	49 mm
Skaftdiameter $D_s$	2 mm
Antal skär $Z$	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	21 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS E
Spiralvinkel	35 grad
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	50 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		