

Garant**Spiralborr HSS/EVA, TiAlN, Ø DC h8: 2,3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114580 2,3 |
| GTIN | 4045197855053 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Hökapacitetsborr för enastående effekt. Precis borrarning tack vare optimerad krysspets och 4 facetter. Tack vare den speciella spånspårsprofilen uppnås en markant reduktion av skärkrafterna.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------------------------------------------|-------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 23,6 mm |
| Skaftdiameter D_s | 2,3 mm |
| Spånspårlängd L_c | 27 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Norm | DIN 338 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 53 mm |
| Matning f i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/v |
| Nominell Ø D_c | 2,3 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS E |
| Spiralvinkel | 35 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 75 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 40 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 50 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |