

**Garant****Spiralborr HSS/EVA, TiAlN, Ø DC h8: 6,7mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114580 6,7    |
| GTIN         | 4045197855497 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsborr för enastående effekt. Precis borrarning tack vare optimerad krysspets och 4 facetter. Tack vare den speciella spånspårsprofilen uppnås en markant reduktion av skärkrafterna.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Tolerans nom.-Ø                                    | h8                |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 6,7 mm            |
| Norm   | DIN 338           |
| totallängd L                                       | 101 mm            |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>     | 53 mm             |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 6,7 mm            |
| Spännsparlängd L <sub>c</sub>                      | 63 mm             |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/v         |
| Antal skär Z                                       | 2                 |
| Spetsvinkel  | 118 grad          |
| Skaft  | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | TiAlN             |

|              |            |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS E      |
| Spiralvinkel | 35 grad    |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | grön       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 75 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 65 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 60 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 16 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 40 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 50 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |