

**Garant****Spiralborr HSS/EVA, TiAlN, Ø DC h8: 8,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114580 8,3
GTIN	4045197855657
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsborr för enastående effekt. Precis borrar tack vare optimerad krysspets och 4 facetter. Tack vare den speciella spånspårsprofilen uppnås en markant reduktion av skärkrafterna.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

totalängd L	117 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 338
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	62,6 mm
Nominell Ø $D_c$	8,3 mm
Spännspårlängd $L_c$	75 mm
Skaftdiameter $D_s$	8,3 mm
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS E
Spiralvinkel	35 grad
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	50 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		