

**Garant****Spiralborr HSS/EVA, TiAlN, Ø DC h8: 11,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114580 11,8
GTIN	4045197855909
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsborr för enastående effekt. Precis borrarning tack vare optimerad krysspets och 4 facetter. Tack vare den speciella spånspårsprofilen uppnås en markant reduktion av skärkrafterna.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

totalängd L	142 mm
Norm	DIN 338
Nominell Ø D <sub>c</sub>	11,8 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	76,3 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11,8 mm
Antal skär Z	2
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	94 mm
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS E
Spiralvinkel	35 grad
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	50 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		