

**Garant****Spiralborr HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,1mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114610 4,1    |
| GTIN         | 4045197856258 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Förstärkt kärna och **parabolformad spiral** som ger **mycket god spånavgång**.

Med urspetsning form S

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 36,9 mm           |
| Antal skär Z                             | 2                 |
| Spännspårlängd $L_c$                     | 43 mm             |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 4,1 mm            |
| Norm                                     | DIN 338           |
| Nominell Ø $D_c$                         | 4,1 mm            |
| totallängd L                             | 75 mm             |
| Tolerans nom.-Ø                          | h8                |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/v         |
| Spetsvinkel                              | 130 grad          |
| Skaft                                    | Cylindriskt skaft |
| Beläggning                               | TiAlN             |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Skärmaterial         | HSS E PM   |
| Spiralvinkel         | 38 grad    |
| Invändig             | nej        |
| Bearbetningsstrategi | HPC        |
| Färgring             | grön       |
| Produktslag          | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 80 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 70 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 60 m/min       | N       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 50 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 14 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 12 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 50 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 60 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |