

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM ISO2X/6HX, TiCN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	131762 M4
GTIN	4045197854216
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Med spiralspets** och extra långt skaft.

≤ **M10**: Skaft **enligt DIN 371**.

≥ **M12**: Skaft **enligt DIN 376**.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

**Fördel:**

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 126 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

skaftstorlek: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Gängstigning	0,7 mm
Antal skär Z	3
Skaft-Ø	4,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
skaftstorlek	3,4 mm

Skärfasvinkel	50 grad
totallängd $L_{tot}$	126 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gäng-Ø	4 mm
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå