

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM ISO2X/6HX, TiCN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	131762 M5
GTIN	4045197854223
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med spiralspets och extra långt skaft.

≤ **M10**: Skaft **enligt DIN 371**.

≥ **M12**: Skaft **enligt DIN 376**.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

Fördel:

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd L_{tot} : 140 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
skaftstorlek	4,9 mm
Skaft-Ø	6 mm
Gäng-Ø	5 mm
totallängd L_{tot}	140 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Gängstigning	0,8 mm
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå