

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM ISO2X/6HX, TiCN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131762 M10
GTIN	4045197854254
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med spiralspets och extra långt skaft.

≤ **M10**: Skaft **enligt DIN 371**.

≥ **M12**: Skaft **enligt DIN 376**.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

Fördel:

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L_{tot} : 200 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	3
skaftstorlek	8 mm
totallängd L_{tot}	200 mm

Gängstigning	1,5 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
Skaft-Ø	10 mm
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå