

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM ISO2X/6HX, TiCN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131762 M20
GTIN	4045197854285
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med spiralspets och extra långt skaft.

≤ **M10**: Skaft **enligt DIN 371**.

≥ **M12**: Skaft **enligt DIN 376**.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

Fördel:

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2,5 mm

totallängd L_{tot} : 280 mm

Skaft-Ø: 16 mm

skaftstorlek: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	20 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Antal skär Z	4
skaftstorlek	12 mm
Skaft-Ø	16 mm

Norm	Verkstadsnorm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	4
Skärfasvinkel	50 grad
totallängd L _{tot}	280 mm
Gängstigning	2,5 mm
Gängdjup	60 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå