

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	134666 M4
GTIN	4045197854292
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

≤ M10: Skaft enligt DIN 371.

≥ M12: Skaft enligt DIN 376.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd L_{tot} : 126 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

skaftstorlek: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivning

totallängd L_{tot}	126 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad

skaftstorlek	3,4 mm
Antal spånspår	3
Skaft-Ø	4,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Gäng-Ø	4 mm
Gängstigning	0,7 mm
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå