

**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	134666 M8
GTIN	4045197857521
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

≤ M10: Skaft enligt DIN 371.

≥ M12: Skaft enligt DIN 376.

TiCN-beläggning för höga krav på hårdhet och seghet.

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L_{tot} : 180 mm

Skaft-Ø: 8 mm

skaftstorlek: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	8 mm
skaftstorlek	6,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L_{tot}	180 mm
Gängstigning	1,25 mm

Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Skaft-Ø	8 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånsår	3
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå