

**Garant****HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203023 8
GTIN	4045197857583
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****OBS!:****Efterföljare till produkt nr 203018.****Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd L <sub>c</sub>	32 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	90 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,04xD
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	145 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	95 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

