

Garant**HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203026 10
GTIN	4045197857972
Artikelklass	11X

Beskrivning

OBS!:
Efterföljare till produkt nr 203025.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	20 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	e8
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	100 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	70 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

