

Garant**HM-ändtorusfräsar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206266 2
GTIN	4045197858016
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnig vid komplettbearbetning **under HPC/HSC-förhållanden**.

Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymer möjliga**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 206272.

Verktygen kan slipas om.

Teknisk beskrivning

Matning f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Tandantal Z	2
Mått $a_{p \text{ max}}$ linjer	0,15 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	13 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	54 mm
Program-meringsradie	0,3 mm
Friställningsdiameter D_1	1,7 mm
Skär-Ø D_c	2 mm
Skärlängd L_c	1,5 mm

Inställningsvinkel κ	11 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB