

**Garant****HM-fräs MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 6,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202396 6,5
GTIN	4045197858139
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell spånutrymmesgeometri och förstärkt kärna.**

**MTC-skrubbfräs upp till 1,5×D i solida arbetsstycken.**

Med **excentrisk avbackning**.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Förbättrad beläggning för ytterligare minskning av skärkraften vid samtidig höjning av verktygslivslängden.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_c$	19 mm
Friställningsdiameter $D_1$	6,3 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd L	63 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	f8
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Skär-Ø $D_c$	6,5 mm

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		