

**Garant****HM-fräs MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202396 12
GTIN	4045197858214
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell spånutrymmesgeometri och förstärkt kärna.**

**MTC-skrubbfräs upp till 1,5×D i solida arbetsstycken.**

Med **excentrisk avbackning**.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Förbättrad beläggning för ytterligare minskning av skärkraften vid samtidig höjning av verktygslivslängden.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	36 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11,7 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd L <sub>c</sub>	26 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
totallängd L	83 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		