

**Garant****HM-fräs MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202399 8
GTIN	4045197858276
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Speciell spånutrymmesgeometri och förstärkt kärna.****MTC-skrubbfräs upp till 1,5×D i solida arbetsstycken.**Med **excentrisk avbackning**.

Förbättrad beläggning för ytterligare minskning av skärkraften vid samtidig höjning av verktygslängden.

**Användningsdata:**Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.**Teknisk beskrivning**

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
totallängd L	68 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Tandantal Z	3
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,8 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd L <sub>c</sub>	24 mm

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		