

**Garant****HM-fullradiepinnfräs 260°, TiAlN, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207176 5
GTIN	4045197858351
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Exakt **radieform utan profilmörvrängning**.

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,01$  mm.Med omslutningsvinkel **260°**. Storlek nom. Ø:  $D_c = 0 / -0,01$  mm.**OBS!:**Frislipning efter skärlängd  $L_c$  koniskt stigande.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Friställningsdiameter $D_1$	3,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
totallängd L	80 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Skärlängd $l_c$	4,3 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	2,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	575 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	390 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	390 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	280 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	M
GG(G)	lämplig	575 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------