

**Garant****HM-precisions-fullradiefräs, DLC, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207097 8
GTIN	4045197859549
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

**Radiepinnfräsar med hög precision** avseende **radie-Ø och formavvikelse i µm-området.**

Tolerans: Radiekontur = ± **0,005 mm.**

För mycket höga krav på arbetsstyckets formnoggrannhet.

**OBS!:**

**Efterföljare till produkt nr 207095.**

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd L <sub>c</sub>	12 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,5 mm
totallängd L	59 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	27 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	4 mm
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	-0,007 / 0,002
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	600 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	550 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	220 m/min	N
PE-HD	lämplig	180 m/min	N
PA 66	lämplig	220 m/min	N
PEEK	lämplig	170 m/min	N
PF 31	lämplig	150 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	180 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	320 m/min	N
Cu	lämplig	180 m/min	N

CuZn	lämplig	220 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB