

Garant**HM-precisions-fullradiefräs, DLC, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207097 12
GTIN	4045197859563
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp^2** .

Radiepinnfräsar med hög precision avseende **radie-Ø och formavvikelse i μm -området.**

Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005 \text{ mm}$.

För mycket höga krav på arbetsstyckets formnoggrannhet.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 207095.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	12 mm
Friställningsdiameter D_1	11,4 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
totallängd L	73 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	16 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	6 mm
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	-0,007 / 0,002
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	600 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	550 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	220 m/min	N
PE-HD	lämplig	180 m/min	N
PA 66	lämplig	220 m/min	N
PEEK	lämplig	170 m/min	N
PF 31	lämplig	150 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	180 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	320 m/min	N
Cu	lämplig	180 m/min	N

CuZn	lämplig	220 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB