

Garant**HM-fasfräs 60°, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 208065 12 |
| GTIN | 4045197859624 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Tolerans:** Spetsvinkel $\pm 1^\circ$.**Användningsdata:**

- försänkning
- Fasning

OBS!:Beställ form **HB** med **nr 208068**.

Form HB kan levereras till samma pris.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| totallängd L | 83 mm |
| Skärlängd L _c | 26 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D _c | 12 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Hörnfasvinkel | 60 grad |
| Fasfräsning | 30 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 60 grad |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Fasningsfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 105 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 55 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

