



HOLEX Pro INOX HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 6/1,0mm



Beställningsdata

Ordernummer	206348 6/1,0
GTIN	4045197859709
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Dimensioner liknande DIN 6527.

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning**.

För **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm².

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skärradie R ₁	1 mm
Skär-Ø D _c	6 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	19 mm
Skärlängd L _c	13 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Friställningsdiameter D ₁	5,8 mm
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,037 mm
totallängd L	57 mm
Spiralvinkel	35 grad
Matning f _z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,03 mm

Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Skärdjup fullspår 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig