

**HOLEX Pro INOX HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206348 16/1,0 |
| GTIN | 4045197859921 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 6527.

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**.

För **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm².

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Skärlängd L_c | 36 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 42 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 15,5 mm |
| totallängd L | 92 mm |
| Skärradie R_1 | 1 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,086 mm |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Spiralvinkel | 35 grad |
| Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Serie | Pro Inox |
| Beläggning | AlCrN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | Skärdjup fullspår 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 240 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | mindre lämplig | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | mindre lämplig | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | M |
| Uni | mindre lämplig | | |

| | |
|--------------|----------------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | mindre lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |