

Garant**HM-fräs MTC, obelagd, Ø h6 DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202256 8 |
| GTIN | 4045197860019 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 7,4 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,04 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Tandantal Z | 3 |
| Skär-Ø D_c | 8 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skaftform | HA |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm |
| Hörnfabsbredd vid 45° | 0,2 mm |
| Skärlängd L_c | 21 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 30 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| totallängd L | 68 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 190 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 120 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 130 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu | lämplig | 120 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 150 m/min | N |

| | |
|----------------------|----------------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |
| Tjänster | |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |