

Garant**HM-fräs MTC, obelagd, Ø h6 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202256 10
GTIN	4045197860026
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
totallängd L	80 mm
Skärlängd L _c	22 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Friställningsdiameter D ₁	9,2 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	38 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftform	HA

Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skär- \emptyset D_c	10 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB