

**Garant****HM-fräs MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202273 8
GTIN	4045197860163
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Utan** 45° skäreggsfas.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	30 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
totallängd L	68 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,4 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skärlängd $L_c$	21 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Tandantal Z	3
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N

PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB