

Garant
HM-torusfräs, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/0,5mm

Beställningsdata

Ordernummer	206230 6/0,5
GTIN	4045197860224
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Toleranser:

· **Hörnradie**

R₁ = 0,5 tolerans ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerans ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerans ±0,05.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206255.

Teknisk beskrivning

Matning f _z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Friställningsdiameter D ₁	5,7 mm
Tandantal Z	3
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	19 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skär-Ø D _c	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

totallängd L	57 mm
Skärradie R ₁	0,5 mm
Skärlängd L _c	13 mm
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N

PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB