

Garant**HM-torusfräs, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206250 10/1,0
GTIN	4045197860484
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp^2** .

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Dimensioner enligt fabriksstandard.

Toleranser:

· **Hörnradie**

$R_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206261.

Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skärradie R_1	1 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skärlängd L_c	16 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	58 mm

Tandantal Z	3
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skär-Ø D _c	10 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	280 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	260 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	240 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	120 m/min	N
PE-HD	lämplig	100 m/min	N
PA 66	lämplig	120 m/min	N
PEEK	lämplig	90 m/min	N
PF 31	lämplig	80 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	110 m/min	N

POM GF25	lämplig	100 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	90 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	80 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB