

Garant**HM-ändtorusfräsar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206266 4
GTIN	4045197860620
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnig vid komplettbearbetning **under HPC/HSC-förhållanden**.

Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymer möjliga**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 206272.

Verktygen kan slipas om.

Teknisk beskrivning

Program-meringsradie	0,5 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	58 mm
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,076 mm
Skärlängd L_c	2,5 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D_1	3,6 mm
Mått $a_{p,max}$ linjer	0,25 mm

Inställningsvinkel κ	10,5 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB