

Garant**HM-ändtorusfräsar HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206267 5
GTIN	4045197860712
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnings med mycket höga matningshastigheter.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnings vid komplettbearbetning **under HPC/HSC-förhållanden.**

Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånverkningsvolymerna möjliga.**

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 206274.

Verktygen kan slipas om.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
totallängd L	100 mm
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,079 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skär-Ø D_c	5 mm
Skärlängd L_c	3,5 mm
Program-meringsradie	0,5 mm
Friställningsdiameter D_1	4,6 mm
Mått $a_{p,max}$ linjer	0,35 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	28 mm

Inställningsvinkel κ	9,5 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB