

Garant**GARANT Diabolo HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206273 4
GTIN	4045197860774
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnig vid hårbearbetning **under HPC-/HSC-förhållanden**. Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånverkningsvolymerna möjliga**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 206276.

Verktygen kan slipas om.

Teknisk beskrivning

Mått $a_{p \text{ max}}$ linjer	0,15 mm
Friställningsdiameter D_1	3,6 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
totallängd L	58 mm
Matning f_z i stål < 60 HRC	0,067 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Program-meringsradie	0,5 mm
Tandantal Z	2
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm

Skärlängd L_c	2,5 mm
Inställningsvinkel κ	11 grad
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.- \emptyset	h9
Spiralvinkel	12 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	150 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	80 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB