

Garant**GARANT Diabolo HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206275 12
GTIN	4045197860903
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnings med mycket höga matningshastigheter.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnings vid hårbearbetning **under HPC-/HSC-förhållanden**. Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymerna möjliga**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 206278.

Verktygen kan slipas om.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	12 mm
Program-meringsradie	2 mm
Mått $a_{p\ max}$ linjer	0,4 mm
Matning f_z i stål < 60 HRC	0,13 mm
Skärlängd L_c	6,8 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	56 mm
totallängd L	120 mm

Friställningsdiameter D_1	11 mm
Inställningsvinkel κ	6 grad
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.- \emptyset	h9
Spiralvinkel	12 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	145 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	130 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	95 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	70 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB