

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202244 1,5
GTIN	4045197858078
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Utan** 45° skäreggsradie.

**Utan** 45° skäreggsradie.

Strl. 1–2 – tolerans: Storlek nom. Ø  $D_c = e8$ .

Strl. 2,5–20M – tolerans: Storlek nom. Ø  $D_c = h6$ .

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202002.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	1,5 mm
totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,008 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,005 mm
Friställningsdiameter $D_1$	1,44 mm

Skafftform	HA
Skärlängd $L_c$	4 mm
Tandantal Z	3
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	7,5 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skafslipning Typ HB

129100 HB