

**Garant****HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 5,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202270 5,5
GTIN	4045197861047
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 202004 och nr 202010.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,2 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	19 mm
totallängd L	57 mm

Skärlängd $L_c$	13 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N

PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB